

<導入効果> ランニングコストの低減

研削用掃除激減クーラントシステム コンパクト CPT

10年間のランニングコスト比較



仕様

設備	ワーク	材質	クーラント
研削盤	バルブボディー	アルミ	水溶性 120L/min

<導入効果> ランニングコストの低減

研削用掃除激減クーラントシステム コンパクト CPT

1年間のランニングコスト比較

項目	従来品 ペーパーフィルター+カートリッジフィルター	研削用掃除激減クーラントシステム コンパクト CPT
電気代	M/C供給用ポンプ 0.4kW×2個 ペーパーフィルター供給ポンプ 0.025kW カートリッジフィルター供給用ポンプ 1.5kW (0.4kW×2個+0.025kW+1.5kW) ×20h/日×20日/月×12カ月 = 11,160kW 11,160kW×10円/kW 111,600円	M/C供給用ポンプ 0.4kW×2個 沈殿槽コンベヤ 0.025kW サイクロンフィルター 供給用ポンプ 1.5kW (0.4kW×2個+0.025kW+1.5kW) ×20h/日×20日/月×12カ月 = 11,160kW 11,160kW×10円/kW 111,600円
ペーパー フィルター	フィルター 12,000円/本×1本/回×3回/月×12カ月 = 432,000円 交換作業 1,000円/回×3回/月×12カ月 = 36,000円 468,000円	フィルターレス 濾過精度10μm90%以上 0円

<導入効果> ランニングコストの低減

研削用掃除激減クーラントシステム コンパクト CPT

1年間のランニングコスト比較（続き）

項目	従来品 ペーパーフィルター+カートリッジフィルター	研削用掃除激減クーラントシステム コンパクト CPT
カートリッジ フィルター	フィルター $3,000\text{円/本} \times 1\text{本/回} \times 3\text{回/月} \times 12\text{カ月}$ $= 108,000\text{円}$ 交換作業 $5,000\text{円/回} \times 3\text{回/月} \times 12\text{カ月}$ $= 180,000\text{円}$ 288,000円	フィルターレス 濾過精度10 μm 90%以上 0円
タンク清掃作業	$12,000\text{円/回} \times 2\text{回/年}$ 24,000円	
クーラント交換	$200\text{円/L} \times 20\text{L/回} \times 3\text{回/年}$ 12,000円	
廃液処理	$100\text{円/L} \times 400\text{L/回} \times 3\text{回/年}$ 120,000円	
合計	1,023,600円	111,600円

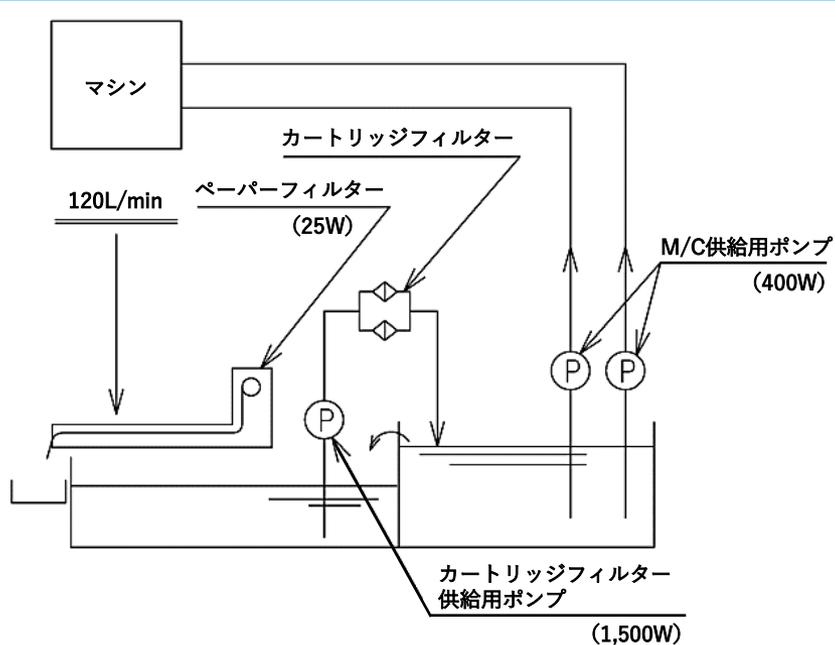
<導入効果> ランニングコストの低減

研削用掃除激減クーラントシステム コンパクト CPT

フローシートの比較

従来品

ペーパーフィルター+カートリッジフィルター



研削用掃除激減クーラントシステム コンパクト CPT

