

### 機種選定 ガイド

各機種の詳細はカタログをご覧ください

### 使い始めた時から清掃激減!

【超精密濾過装置】

### 磁性体

### 工作機械

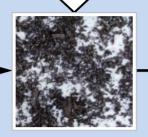
切粉形状

マシニングセンタ

専用機

NC旋盤

ガンドリル



M10



- ◉ 砥粒・ヘドロまで同時処理
- 濾過精度 10~20µm
- コンパクトタイプ(なでしこ)・標準タイプ

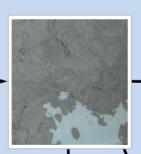


B10



- 絡み合ったカール状・ダンゴ状の切粉処理
- ◉濾過精度 10~20μm

### 研削盤 洗浄機 焼入れ機



コンパクト



- スペース 60%減、液量 75%減
- ⑥ 濾過精度 1~10μm

フェニックス (SPK/SPH/SPN/SPP)



- ●ワーク不良の激減
- 濾過精度 10μm

### しんたん



- 浮上・沈殿スラッジ全てを処理
- 濾過精度 10~20μm

### ブンリ製品はすべて産廃エレメントなし !!

### 工作機械

歯切り盤

ブローチ盤

### 切粉形状





- 小スペースタイプ
- ⑥ 濾過精度 20~30μm

### SCC·VS



- 小スペースタイプ
- ⑥ 濾過精度 50~60μm

### 超精密濾過装置

### 大和(YAMATO)

適用機種				
ホーニング盤	ノス゛ル研削盤			
マイクロフィニッシャー	歯研			
スーハ゜ーフィニッシャー	ネジ研			
超硬·工具研削盤	ミゾ研			



### ◉ 濾過

濾材のスチールボールを強力磁石で着磁し、磁化 されたスチールボールの空間を液が通過する際に 濾過されます。

(濾過精度 1~10µm)

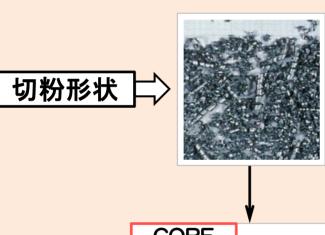
### ● 洗浄

タイマー設定でスチールボールを脱磁し、洗浄を行いますので濾材は その都度復帰します。

### **ブンリ製品はすべて産廃エレメントなし !!**

### 非磁性体





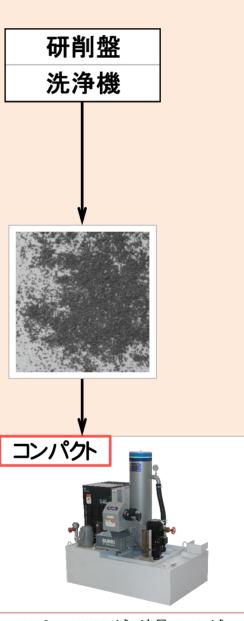
CORE



- ●コンパクトで取付簡単
- センタースルー付用
- 濾過精度 20μm



- センタースルーなし用
- 濾過精度 80μm



- スペース 60%減、液量 75%減
- ⑥ 濾過精度 1~10μm

磁性体

非磁性体

研削盤用 クーラント装置

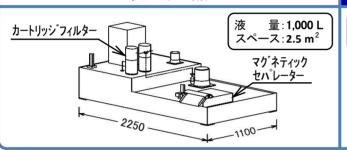
COMPACT コンパクト PATENTED

濾過精度:1~10μm

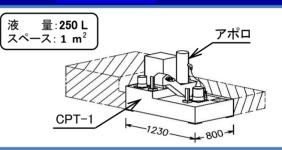
- ◎ 自動給水のみで液の交換不要
- ⊙ オイルクーラーで液温調整



従 来 品



### BUNRI コンパクト



磁性体・非磁性体問わず 2次処理 (水溶性)に

アポロ



切削・研削・洗浄機の2次処理に最適

- 泡が立たない
- ⑥ 濾過精度 1~10μm

浮上油・スカムの回収に

オイルスキマー CBS

- ベルト式に比べて7倍の回収能力
- 粘度の低い浮上油も効率良く回収
- スカムもきれいに除去



① 標準タイプ : CBS-100

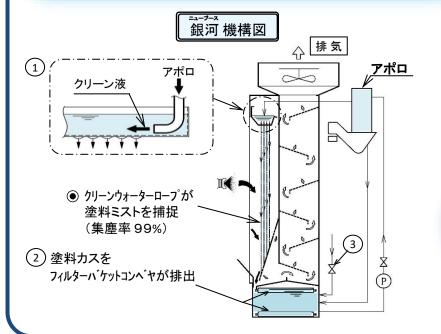
② 大型タイプ(集中用): CBS-250

### オンリーワン!! 環境対応塗装ブース

- 有機溶剤中毒予防規則 第16条の基準風速をクリア
- ① クリーンウォーターロープの穴、ケースはアポロで常時清掃
- ② 浮沈している塗料カスはフィルターバケットコンベヤで排出
- ③ 自動給水のみで液の交換不要



**PATENTED** 



塗料カスを**自動排出**する フィルターバケットコンベヤと **濾過精度:1~10 μm** の アポロが装備された 塗装ブースです



### マグネット応用機器

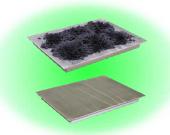
マグネットフィルター

ΜF



- ◉ 消耗品がない
- ◉ スラッシ 除去はワンタッチ

マグネットプレート **P** L



● クーラントタンク、油圧タンクの スラッシ、除去 マグネチックスウィーパー





● クーラントタンク内の 切粉堆積をチェック

※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません

BUNRI 株式会社	±ブンリ htt	tp://www.bunri.com
事業所	TEL	FAX
本 社 名 古 屋 営 業 所 大 阪 営 業 所 都 城 エ 場 バンコク オフィス	03-3778-2061 0566-22-3066 06-6873-3088 0986-58-5678 +66(0)2-627-9409	03-3778-2063 0566-24-2283 06-6873-3090 0986-58-3333 +66(0)2-627-9001

201903-01

# (例) クランクシャフト加エライン

磁性体

## アンプランプを使の分離アクノロジー

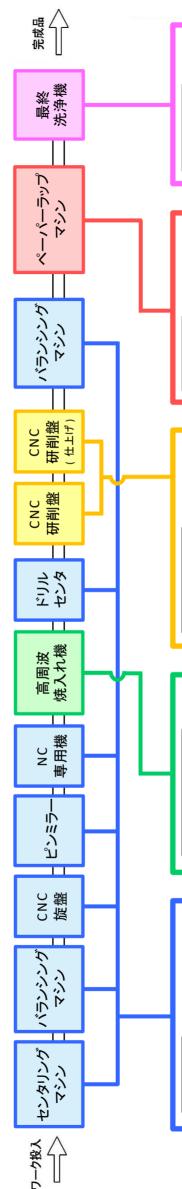
- **高い濾過精度** (サクション・ラインフィルター不要) •
- タンク清掃激減 •
- 作業環境の改善 •
- クーラントロングライフ •



消費電力の大幅節約 (30~50%節約)

ライン の称働率アップ • 省スペース(20~60%削減) •









● 濾過精度 10 μ m● 焼きむら防止

● 1次処理で濾過精度 10 ~ 20 μm● 2次処理不要





濾過精度 1 ~ 10 μm フィルター不要



アポロ

コンパクト

フェニックス

**M** 100

 $\sim 10 \, \mu \, \text{m}$ ● 濾過精度 1~● 泡が立たない

※ 濾過精度は当社実験データであり仕様条件により異なりますので保証するものではありません

201903-01

## (例) カムシャフト加エレイン

磁性体

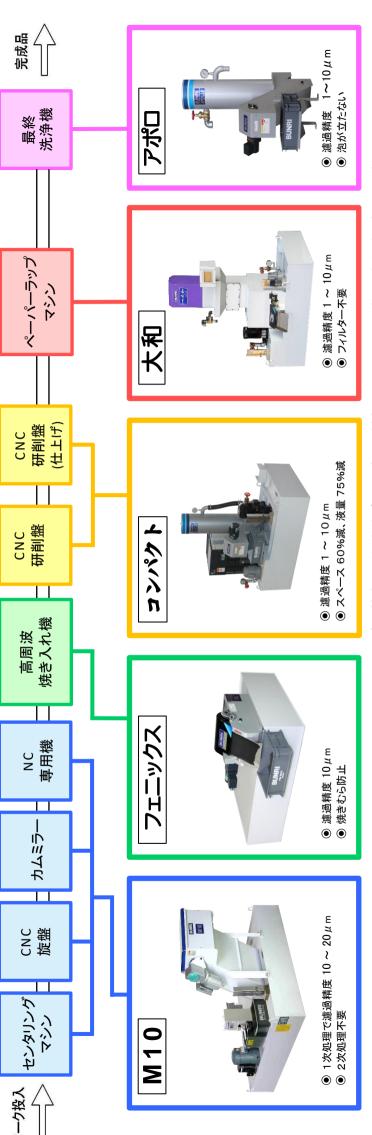
地球温暖化防止を

実践しています

### ブンリ究極の分離テクノロジー

- 高い濾過精度 (サクション・ラインフィルター不要)
- タンク清掃激減
- 作業環境の改善
- クーラントロングライン

- 消費電力の大幅節約 (30~50%節約)
- ラインの稼働率アップ
- 省スペース(20~60%削減)



201903-01 濾過精度は当社実験データであり仕様条件により異なりますので保証するものではありません



# (例) シリンダーヘッド加エレイン

アルミ

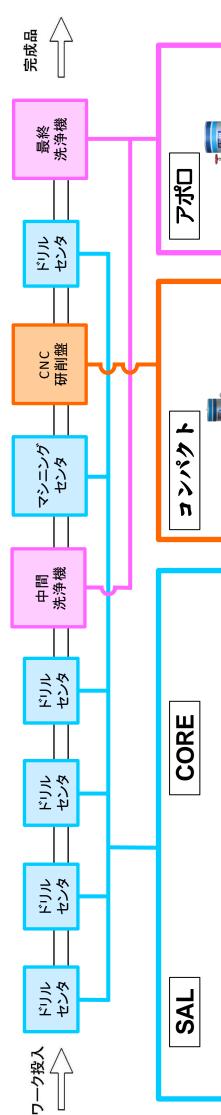
### 究極の分離テクノロジー

- (サクション・ラインフィルター不要) 高い濾過精度 •
- タンク清掃激減 •
  - 作業環境の改善 •
- クーラントロングライフ •
- ◉ 消費電力の大幅節約 (30~50%節約)

地球温暖化防止を

実践しています

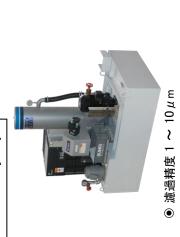
- ライン の 稼働率 アップ •
- 省スペース(20~30%削減) •



- 濾過精度 80 µ m
- センタースルーなし用



- 濾過精度 20 µ m
- センタースルー付用



- スペース 60%減、液量 75%減



- 濾過精度
- 泡が立たない
- ※ 濾過精度は当社実験データであり仕様条件により異なりますので保証するものではありません 201903-01

## (例) デフケース加エライン

T C

地球温暖化防止を

実践しています

### ブンリ究極の分離テクノロジー

- **高し、濾過精度** (サクション・ラインフィルター不要) •
- タンク清掃激減 •
- 作業環境の改善
- クーラントロングライフ •

7-5万人

◉ 消費電力の大幅節約 (30~50%節約)

ラインの稼働率アップ •

● 省スペース(20~30%削減)

完成品 最終 洗浄機 アポロ グレインディング ターコング マショング センタ M 10 専用機 S CNC 結構 CNC 結構

● 1次処理で濾過精度 10 ~ 20 μ m

● 2次処理不要

● 濾過精度 1~10 µ m ● 泡が立たない

※ 濾過精度は当社実験データであり仕様条件により異なりますので保証するものではありません

### BUNRI スーパーセパレーター フェニックス

SPK-SPH-SPN-SPP

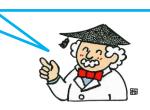
PATENTED

PHOENIX

### 生産現場の実態

- ① スラッジのとれが悪い
- ② ポンプ・配管・ノズルなどが詰まる
- ③ 加工不良が多い
- ④ タンク清掃、クーラント交換が頻繁
- ⑤ ペーパー・カートリッジ など 産業廃棄物の処理が大変
- ⑥ 工具・砥石の寿命が短い

お客様のニーズにお応えし 大径ドラムタイプを復活 させました !!

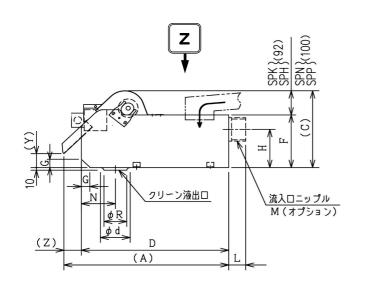


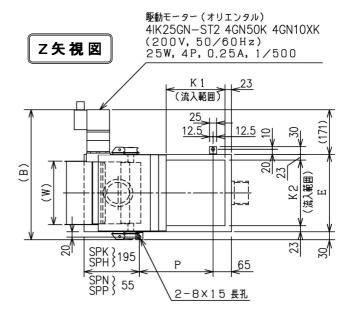
### 研削盤、転造盤、シェービング盤、ホーニング盤、超仕上盤など

タイプ	ドラム径	適用加工機械	濾過 精度	流 量 L/min	
SPK	φ 100	(研削盤)内研、平研、外研、センタレス、ロータリー など	10 µm 83%	30~300	
SPH	ψ100	(特殊加工機)シェービング盤、転造盤 など	10 μm 90%	(450~600)	
SPN	φ140	(精密)ホーニング盤、超仕上盤 など	10 µm 96%	30~180 (240~500)	
SPP	$\phi$ 200	上記研削盤、加工機 全般に適用可能	10 µm 98%	40~120 (180~2000)	

※ 濾過精度は当社実験データです







18 = 1			-		L/m		外	形寸	法			7	体	寸法				流入	範囲	流入	ロニッ プショ	プルン)	2 J	ーン液	出口	重量	<b>-</b> 7 <b>-</b> 4
ドラム 径	標注	隼型 式			粘度mm	1²/s)														(7)	773			I 1	1		チップ BOX
任	50480000	W 100% (3MIC W)	水溶性	10	20	30	Α	В	С	D	Ε	F	G	W	Υ	Z	Р	K1	K2	Н	М	L	N	R	d	Kg	DOX
		3 HK-NU	30	25	20	15	441	391	232	390	190	140	20	136	4	51	130	77	144	80	1.½B					10	
		4 HK- "	40	30	25	20	501	551	252	450	130	160		130	24	5	190	137	177	105	2 B	50				12	S-4
		6 HK- »	60	50	40	30	541	426	232	480	225	100		171	13		220	167	179	100	2		120	80	105	16	3-4
	ODI	8 HK- »	80	65	50	40	341	461	277	400	260	185		206	38		220	107	214	130	2.1⁄2B		120	00	103	18	
φ100	SPK-	10 HK-»	100	80	65	50		496	292		295	200	30	241	53	61			249	145		60				19	S-7
	SPH-	15 HK- »	150	120	100	75	581	566	232	520	365	200	50	311	3	01	260	207	319	170	3 B	00				23	S-10
		18 HK-»	180	145	120	90		636	322		435	230		381	83				389	165						28	S-22
		24 HK-"	240	190	160	120	601	706	JZZ	540	505	250		451	3		280	227	459	103	4 B	40	130	116	140	36	5 22
		30 HK-"	300	240	195	150	671	846	362	610	645	270		591	123		350	297	599	205	т	τυ				46	S-43
		3 HK-NU	30	25	20	15	480	360	255	420	159	155	20	100	13		300	76	113	90	1.½B		90			10	
		4 HK- "	40	30	25	20	520	394	275	460	193	175	20	134	33		340	116	147	115	2 B	50	90			12	S-4
		6 HK- »	60	50	40	30		444	280		243	180		184	17	60			197	120				80	105	25	
φ140	SPN-	8 HK- "	80	65	50	40	570	492	300	510	291	200	30	232	37	00	390	146	245	145	2.1⁄2B		130			30	S-7
		12 HK-»	120	100	80	60		565	310		364	210	50	305	57				318	155	3 в	60	130			40	S-10
		18 HK-»	180	145	120	90	680	710	330	620	509	230		450	38		500	226	463	165	5			116	140	55	S-22
		4 HK-NU	40	30	25	20	546	394		480	193		20	134	56		360	97	147		2 B		115			14	S-4
φ200	SDD_	6 HK- »	60	50	40	30	566	444	320	500	243	220		184	51	66	380	112	197	165	2 <sup>B</sup>	50	120	80	105	28	3-4
ΙΨ200	JI F	8 HK- »	80	65	50	40	586	492		520	291		25	232	32	00	400	112	245		2.½B	60	140	00	103	34	S-7
		12 HK-»	120	100	80	60	616	565	335	550	364	235		305	47		430	142	318	180	3 В	00	140			45	S-10

※ クーラント: 水溶性、油性 (油粘度が30 mm²/s 超の場合はご相談下さい)

※ 塗装色: シルバー (SPK-SPH-SPN)、ゴールド (SPP)

※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります

BUNRI. 株式	<b>くませ</b> ブ ン リー h	ttp://www.bunri.com
事業所	TEL	FAX
本 社	- 00 0770 2001	03-3778-2063
名 古 屋 営 業 所 大 阪 営 業 所		0566-24-2283 06-6873-3090
都 城 工 場		0986-58-3333
バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001

### BUNRI

磁性体



研削用クーラントユニット

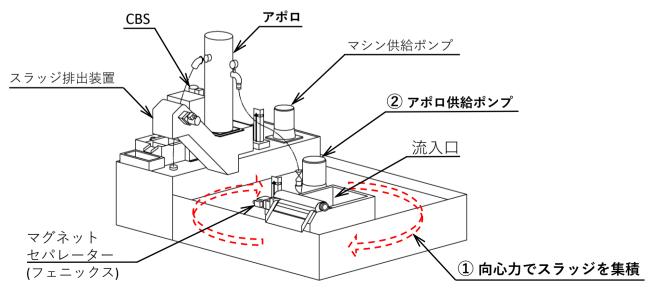
**PATENTED** 



- フィルターなしで濾過精度 1~10 µm
- タンク清掃激減
- 加工不良品が激減
- クーラントロングライフ

### 機構と特徴

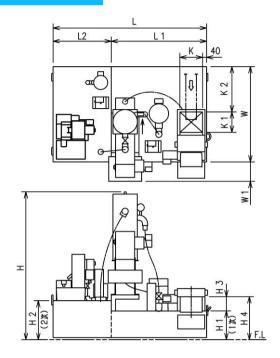
- ① マシンからセパレーターを通って流入する液で渦流を発生させ、 その向心力により、スラッジをタンクの中心に集積させます。
- ② 集積したスラッジをポンプアップし、アポロ(濾過精度 $1\sim10\,\mu$  m)で全量濾過します。

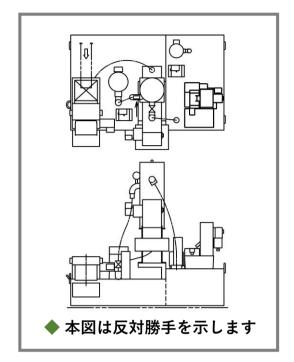


### **BUNRI** Inc.



### 仕様と寸法





型	式	SLG - 0.6	SLG - 1.2	SLG - 2.0	SLG - 0.6 + OC	SLG - 1.2 + OC	SLG - 2.0 + OC	
		オ・	イルクーラーな	ぼし	オ	イルクーラー	付	
	理能力 生 l / min	60	120	200	60	120	200	
	W	900	1100	1400	900	1100	1400	
	W 1	176	260	291	176	260	291	
	L	1450	1650	1950	1800	2000	2300	
	L 1	900	1100	1400	900	1100	1400	
寸	L 2		550		900			
ı,	Н	1650	1670	2020	1650	1670	2020	
法	H 1	32	20	360	32	360		
五	H 2	450	5	70	450	450 5		
	H 3	135	150	180	135	150	180	
	H 4	455	470	540	455	470	540	
	K	214	319	459	214	319	459	
	K 1	167	207	227	167	207	227	
mm	K 2	428	588	868	428	588	868	
適	用機械			各種研	开削盤			
ク-	ーラント			水溶性	・油性			
切料	粉材質	FC • F	-CD・スチー	IL .	切粉形状	微粒子	·•砂状	
塗	装 色		メジアム	メタリック(近似	色:マンセル	No.N-6.7)		

- ※ 油性の場合はご相談下さい
- ※ 濾過精度は当社実験データに基づくものであり、効果を保証するものではありません
- ※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります

### 株式会社 ブンリ http://www.bunri.com

### 事 業 所 FAXTEL 03-3778-2063 京 本 社 03-3778-2061 0566-22-3066 名古屋営業所 0566-24-2283 06-6873-3090 大 阪 営 業 所 06-6873-3088 0986-58-5678 0986-58-3333 工場 バンコクオフィス +66(0)2-627-9409 +66(0)2-627-9001

### 代理店

### 使い始めた時から清掃激減!

### BUNRI大和

磁性体

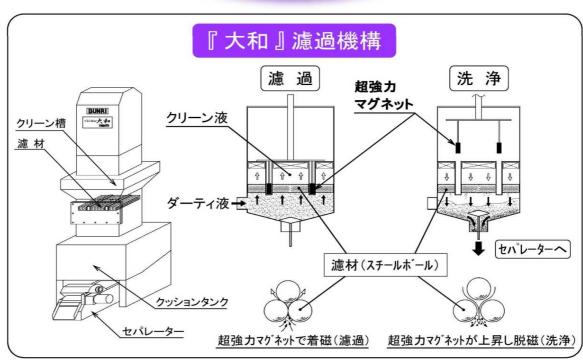
精密研削用ユニット

濾過精度:1~10μm



**PATENTED** 

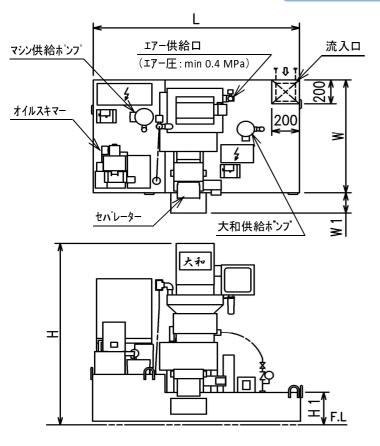


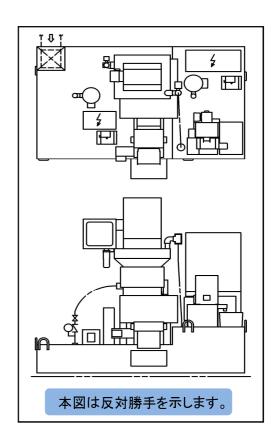


### **BUNRI** Inc.

◎ 無断転載・複製を禁じます。 © 2016.8

### 仕様と寸法





五	型 式	YA - 05Y         YA - 1Y		YA - 21	YA - 05	YA - 1	YA - 2			
クー	クーラント 油 性 【上段: 10mm²/s 以下 下段: 11~20mm²/s			水溶性						
処	理能力	40	80	160	50	100	200			
3	2 /min	25	50	100	50	100	200			
	W	900	1000	1250	950	1150	1400			
寸	W 1	1	76	260	1	176				
法	L	1250	1750	2075	1500	1850	2200			
	Н	1800	1950	2150	1800	1950	2150			
mm	H 1	330	375	445	330	375	445			
オイル	レスキマー		_		C	CBS(オプション)				
あ用機械 ホーニング盤・マイクロフィニッシャー・スーパーフィニッシャー・超硬 工具研削盤・ノズル研削盤 など										
切	粉材質		磁性体		切粉形状	微粉	}			
塗	装色			シルバーグレ	- (マンセル N-8.0)	塗 装 色 シルバーグレー(マンセル N-8.0)				

- ※ 油性粘度は40℃での値となります
- ※ 油性粘度: 20mm²/s 超の場合はご相談下さい
- ※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません
- ※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります

ĺ	BUNRI 株式会	社ブンリ http	o://www.bunri.com
l	事業所	TEL	FAX
l	本 社	03-3778-2061	03-3778-2063
l	名古屋営業所	0566-22-3066	0566-24-2283
l	大 阪 営 業 所	06-6873-3088	06-6873-3090
l	都城工場	0986-58-5678	0986-58-3333
l	バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001
١			

### 使い始めた時から清掃激減!

### BUNRI M 10

磁性体

切削用ユニット

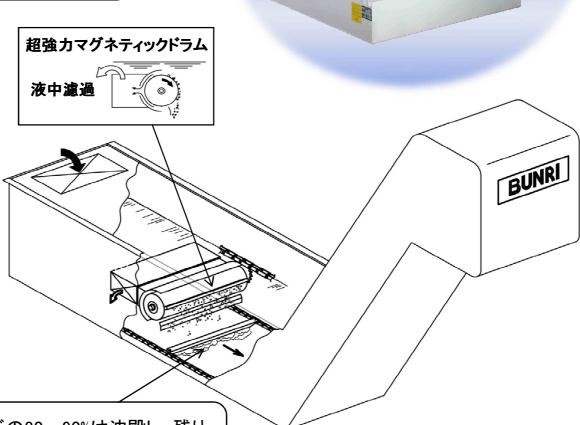
マグネティックドラムコンベヤ

M10

PATENTED

濾過精度: 10~20μm

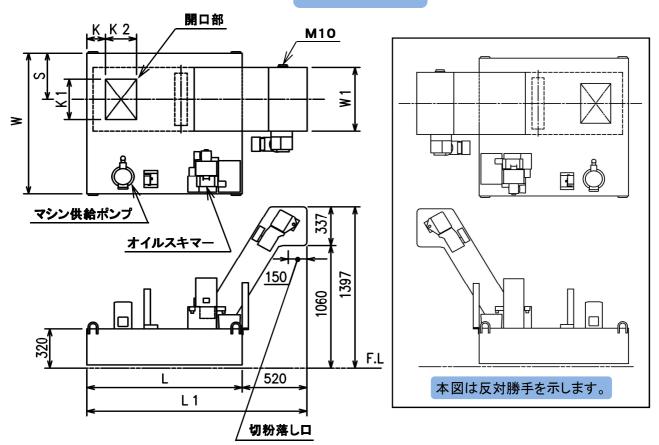
### 『M10』濾過機構



● スラッジの80~90%は沈殿し、残り 10~20%の微粉はマケネティックト・ラムで 捕捉し落され、沈殿したスラッジと 共にスクレーパーで排出される。

### **BUNRI** Inc.

### 仕様と寸法



型	! 式	M10 - 1	M10 - 2	M10 - 3		
処理能力 水溶性 ℓ /min		150	200	300		
	W	1200	1300	1500		
	W 1	450	550	700		
寸		14	·50	1800		
	L 1	19	70	2320		
法	S	305	355	425		
	K	350	250	450		
	K 1	250	35	50		
mm	K 2	20	00	250		
コンベヤ	ア用モーター		100 W			
適	用機械	マシニング	ブセンタ・専用機・研	削盤 など		
ク-	ーラント		水溶性・油性			
切粉	材質	FC	・FCD・スチール た	ìど		
נעז נע	形状	カール状・粒状・微粒子				
塗	装色	シル/	ヾーグレー( マンセル N	-8.0 )		

- ※ 油性の場合はご相談下さい
- ※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません
- ※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります

BUNRI 株式会	社ブ ン リ http	://www.bunri.com
事業所	TEL	FAX
本 社	03-3778-2061	03-3778-2063
名 古 屋 営 業 所	0566-22-3066	0566-24-2283
大阪営業所	06-6873-3088	06-6873-3090
都城工場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001



### 磁性体

スーパーローラーコンベヤ



**PATENTED** 

ブンリ製品は人体に害を及ぼすオイルミスト・産廃を 出さず消費電力が削減出来る環境製品です

- 歯切り盤・ブローチ盤の処理に最適
- ●カール状の切粉から微小スラッジまで 濾過精度 20 ~ 30 µ m
- ●タンク清掃激減

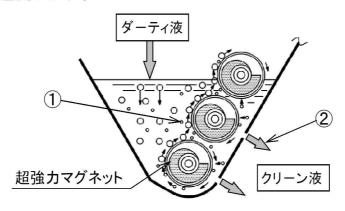




### **BUNRI** Inc.

### 機構と特長

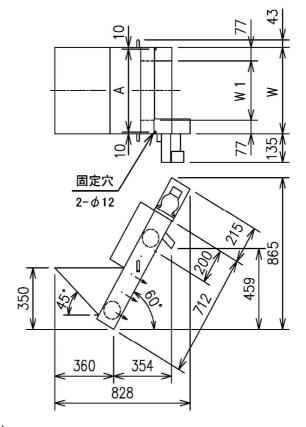
- ① 切粉は超強カマグネットに吸着され、ローラーの回転と一緒に減衰 マグネットのところまで来た時点で、次のローラーの超強カマグネット に飛び移り、同じ動作を繰返して搬送されます。
- ② ダーティ液はローラー間を通り濾過され、クリーン液は底板のスリットからタンクへ還流します。



### 仕様と寸法

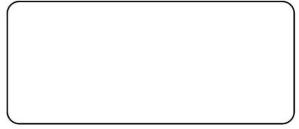
型	型式	RCC205	RCC305	RCC405			
処理能力 水溶性 ℓ /min		150 250		350			
本体	r中 W mm	354	454	554			
固定穴ピッチA mm		334	434	534			
ドラム	巾W1 mm	200	300	400			
F JA	本数	5					
コンベュ	ヤ用モーター	40 W 60 W					
適	用機械	切	削加工機 な	よど			
ク	ーラント	;	水溶性・油物	生			
切粉 材質		FC・FCD・スチール					
形状		カール状・粒状・砂状 など					
渔	装色	シルバーグレー(マンセル N - 8.0)					

- ※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります
- ※ 油性の場合はご相談下さい
- ※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません



BUNRI 株式会社ブ	ン	リ	http://www.bunri.com
-------------	---	---	----------------------

事業所	TEL	FAX
本 社	03-3778-2061	03-3778-2063
名古屋営業所	0566-22-3066	0566-24-2283
大阪営業所	06-6873-3088	06-6873-3090
都 城 工 場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001





磁性体 スーパースクリューコンベヤ / バーチカルセパレーター



**PATENTED** 

ブンリ製品は人体に害を及ぼすオイルミスト・産廃を 出さず消費電力が削減出来る環境製品です

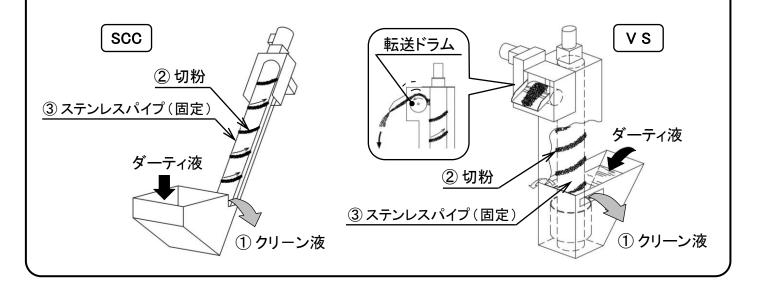
- 歯切盤、ブローチ盤等の切削加工機に最適
- 濾過精度 50~60 μ m
- タンク清掃激減
- ●コンパクトで取付簡単





### 機構と特長

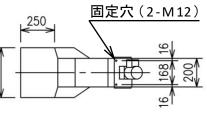
- ① ダーティ液中の切粉を強力マグネットで吸着し、濾過します。
- ② 切粉は強力マグネットの回転により、固定されたステンレスパイプの表面をスクリュー状に伝わって搬出されます。
- ③ 回転部が露出していないので安全です。



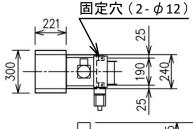
### 仕様と寸法

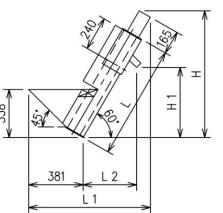
		SCC-8	SCC-10	SCC-12	
꼬	式		VS-8	VS-10	VS-12
bп.з	理能力		水溶	性 200 ℓ	/min
رس	生化力	'	油	性 120 ℓ	/min
		L	802	1002	1202
		L1	850	950	1050
寸		L2	374	474	574
法	н	SCC	890	1064	1237
	=	VS	969	1169	1369
na ma	H 1	SCC	492	666	839
mm	_	VS	676	876	1076
駆動用モーター		ター		40 W	
VS 転送ド	ラム用	Eーター		25 W	
適	<b>刊機械</b>	ì	歯切盤	盤・ブローチ盤	となど
クーラント		水溶性・油性			
₩₩	材質		スチール		
りか	切粉 形状		カールギ	犬・粒状・砂	状 など
塗	装色		メジアムメタリッ	ク(近似色:マン	セルNo.N-6.7)

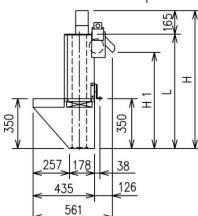
scc



V S







※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります ※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません

※油性の場合はご相談下さい

BUNRI 株式会社ブ	ンリ	http://www.bunri.com
事業所	TEL	FAX

サ木川	1	1 7/
東京本部	03-3778-2061	03-3778-2063
名 古 屋 営 業 所	0566-22-3066	0566-24-2283
大 阪 営 業 所	06-6873-3088	06-6873-3090
本 社 工 場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001

### BUNRI。 オールマイティコンベヤ (磁性体)

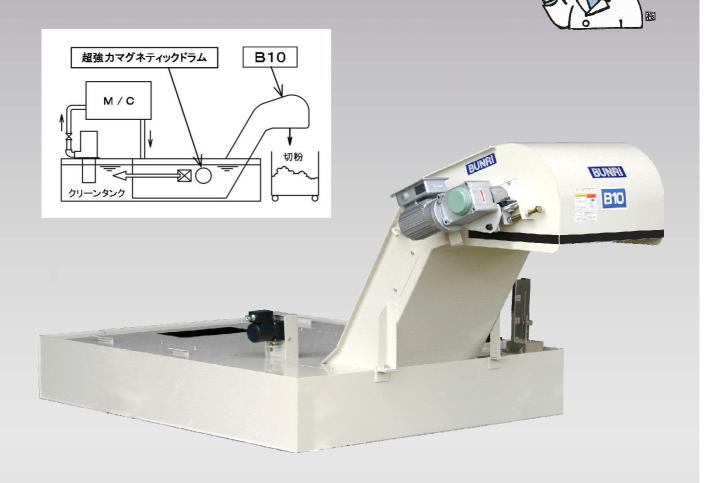


### 超強力 マグネティックドラム付ベルトコンベヤ

PATENTED

B10は絡み合ったカール状・ダンゴ状の切粉から 微小切粉まで、1次処理だけで濾過精度10~20 $\mu$  m 処理できる画期的な製品です

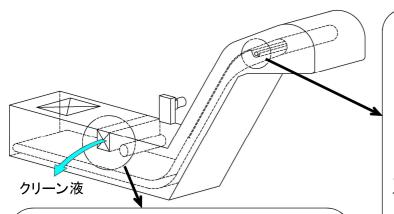
- 製品の歩留まりが良くなり投資金額を半年から1年で回収できます
- 金利が安い今こそ、一日でも早く導入した方がお得です
- 環境が良くなり作業者が喜びます

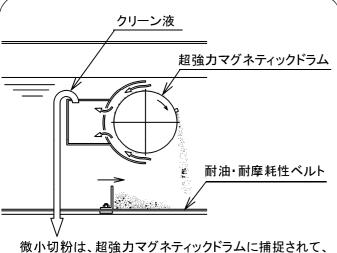


### **BUNRI** Inc.

◎ 無断転載・複製を禁じます。 ◎2017.8

### 機構と特長





上面スクレーパー 耐油・耐摩耗性ベルト 下面スクレーパー メカニカルスクリュー

耐油・耐摩耗性の特殊ベルトを使用し、ベルトと上面スクレーパーにより、切粉を搬送します。 ベルトの裏に入り込んだヘドロ状切粉は、下面スクレーパーにてメカニカルスクリューまで運ばれ、コンベヤの外へ排出されます。



### **仕様と寸法** ※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります 200,250

型	式		B 10	
	里能力 性 l/ min	100	200	300
	W	1100	1300	1525
寸	W 1	415	565	715
法	L	1525	1750	1950
//	L 1	2462	2687	2887
	S	275	350	450
mm	K	200	3!	50
Į.	ター ①	100 W , 200 V , 50 / 60 Hz , 0.63 / 0.57 A 1 / 360		
€-	ター ②	25 W , 200 V , 50 / 60 Hz , 0.18 / 0.17 A 1 / 200		
適用	機械	切削加工機 など		
クー	ラント	水溶性・油性		
切粉	材質	スチール など		
נעזינעי	形状	カール状・ダンゴ状 など		
塗装	長 色	シルバーグレー	( マンセル N - 8	3.0 )

ベルト上の切粉と共に排出されます。

- ※油性の場合はご相談下さい
- ※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません

### マシン供給ポンプ オイルスキマー し し り 37 アラン(大会) オイルスキマー リカー アラン(大会) ファック (大会) ファック (大会)

開口部

### BUNRI 株式会社ブ ン リ http://www.bunri.com

事業所	TEL	FAX
本 社	03-3778-2061	03-3778-2063
名古屋営業所	0566-22-3066	0566-24-2283
大阪営業所	06-6873-3088	06-6873-3090
都 城 工 場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001

### 使い始めた時から清掃激減!

### BUNRI アポロ

磁性体 非磁性体 無泡タイプの 2次濾過



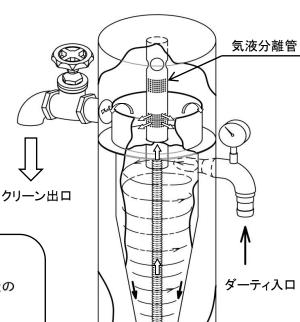
**PATENTED** 

濾過精度:1~10μm

仕様条件により異なります



### 『AP』濾過機構



ドレン

### 泡発生の比較

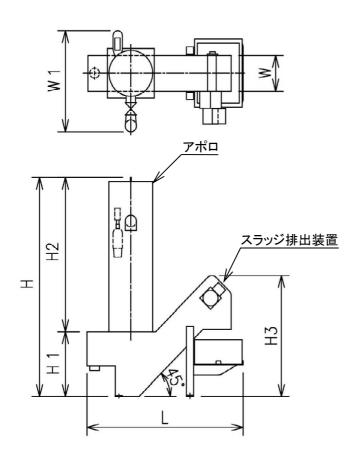
- ① 従来のサイクロン方式は、液の中に空気が混入し大量の 泡が発生します。
- ② アポロの気液分離管は、液と空気を混合させませんので 泡は発生しません。

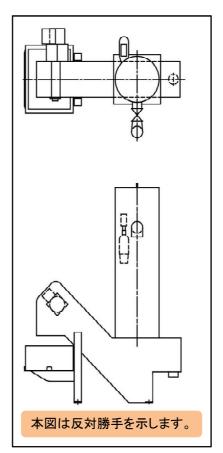


### **BUNRI** Inc.

◎ 無断転載・複製を禁じます。 ◎ 2019.03

### 仕様と寸法





五	型 式	AP - 05	AP - 1	AP - 2
	Ŀ理能力 性ℓ/min	65 150		220
	W	17	78	270
	W 1	437	505	582
寸	L	82	20	847
法	Н	840	1095	1293
	H 1	32	23	353
	H 2	517	772	940
mm	H 3	60	05	622
コンベー	ヤ用モーター	25 W		
遃	<b>Í用機械</b>	マシニングセンタ ・専用機 ・洗浄機 など		洗浄機 など
ク	ーラント	水溶性・油性		
切粉	材質	アルミ・銅・ステンレス・スチール など		
9J <b>∱</b> 7Ĭ	形状	微粒子・砂状		
2	塗装色	メジアムメタリ	Jック(近似色:マンセ	://No.N-6.7)

- ※油性の場合はご相談下さい
- ※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません
- ※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります

BUNRI. 株式会	社ブ ン リ htt	p://www.bunri.com
事業所	TEL	FAX
本 社	03-3778-2061	03-3778-2063
名 古 屋 営 業 所	0566-22-3066	0566-24-2283
大 阪 営 業 所	06-6873-3088	06-6873-3090
都 城 工 場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001

### 使い始めた時から清掃激減!

### BUNRIコンパクト

磁性体

非磁性体

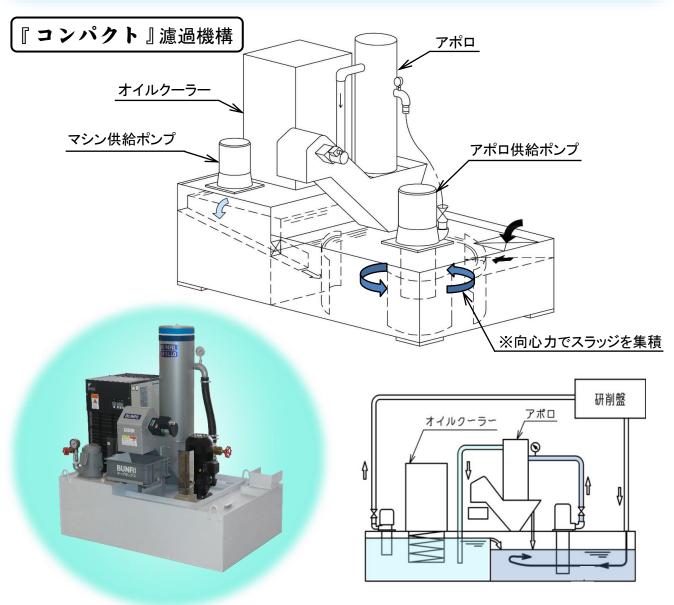
研削盤用 クーラント装置

COMPACT

JUNA

濾過精度:1~10 μ m

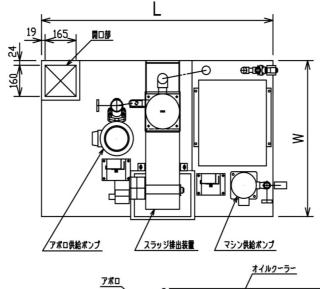
● 自動給水のみで液の交換不要 ● オイルクーラーで液温調整

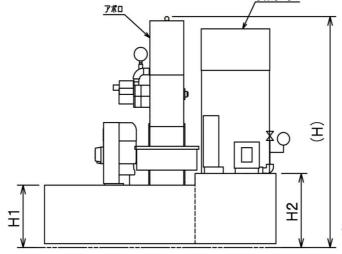


### **BUNRI** Inc.

◎ 無断転載・複製を禁じます。 ©2019.03

### 仕様と寸法





※ 左右どちらにも レイアウト可能です

型式		CPT - 1H	CPT - 2H
	理 能 力 性 l / min	120	230
	W	800	1000
寸	L	1480	1680
	Н	1420	1650
法	H 1	360	400
	H 2	420	460
アポロ供給ポンプ		2.2 kW	3.3 kW
オイルクーラー		0.4 kW	0.75kW
スラッシ゛排	出装置用モーター	25	W
適 用 機 械		研削盤	
クーラント		水溶性・油性	
切粉材質		スチール・鋳物・アルミ	
ž	を装色	メジアムメタリック(近似	色:マンセルNo.N-6.7)

- ※ 油性(運転温度において  $10 \text{ mm}^2/\text{ sec}$  以上)の場合はご相談下さい ※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません
- ※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります

### BUNRI 株式会社ブ ン リ http://www.bunri.com

		,,,
事業所	TEL	FAX
本 社	03-3778-2061	03-3778-2063
名 古 屋 営 業 所	0566-22-3066	0566-24-2283
大阪営業所	06-6873-3088	06-6873-3090
都が、エー場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001

### **BUNRI**®

### 非磁性体用 精密濾過装置



- 焼結材フィルターで剛性が高く破れにくい
- シャワー洗浄で目詰まり防止
- 濾過精度 20 µm 95%以上

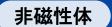






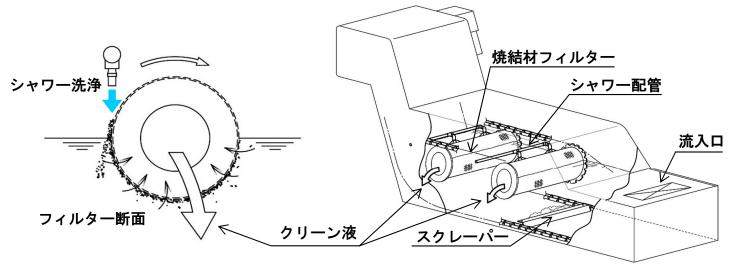
### **BUNRI** Inc.



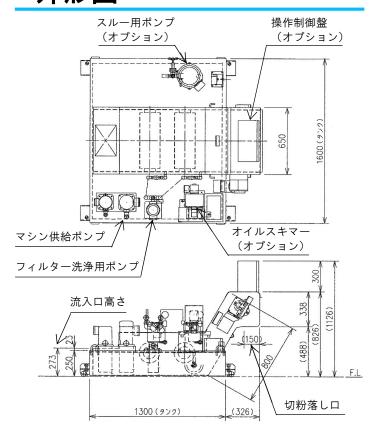




### 機構図



### 外形図

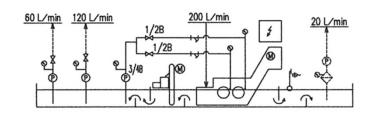


### 株式会社 ブンリ

http://www.bunri.com

事業所		TEL	FAX
東京本	社	03-3778-2061	03-3778-2063
名古屋営業	所	0566-22-3066	0566-24-2283
大 阪 営 業	所	06-6873-3088	06-6873-3090
都 城 工	場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコクオフィ	ス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001

### フローシート

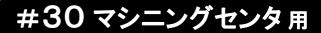


### 仕様

型式		BAL-2
処 理 能	力	水溶性 200 @ /min
M/C供給7	ポンプ	低・中圧
コンベヤ用	モーター	100 <b>W</b>
適用機	<b>養械</b>	マシニングセンタ・ 専用機・他切削加工機
クーラ:	ント	水溶性
切 粉	材質	アルミ・銅・ステンレス など
נער נע	形状	小カール・粒状・微粒子
標準塗装色	本 体	メジアムメタリック(近似色 N - 6.7)
保华坐表巴	タンク	シルバーグレー(マンセル N - 8.0)

※仕様と寸法は予告なく変更することがあります

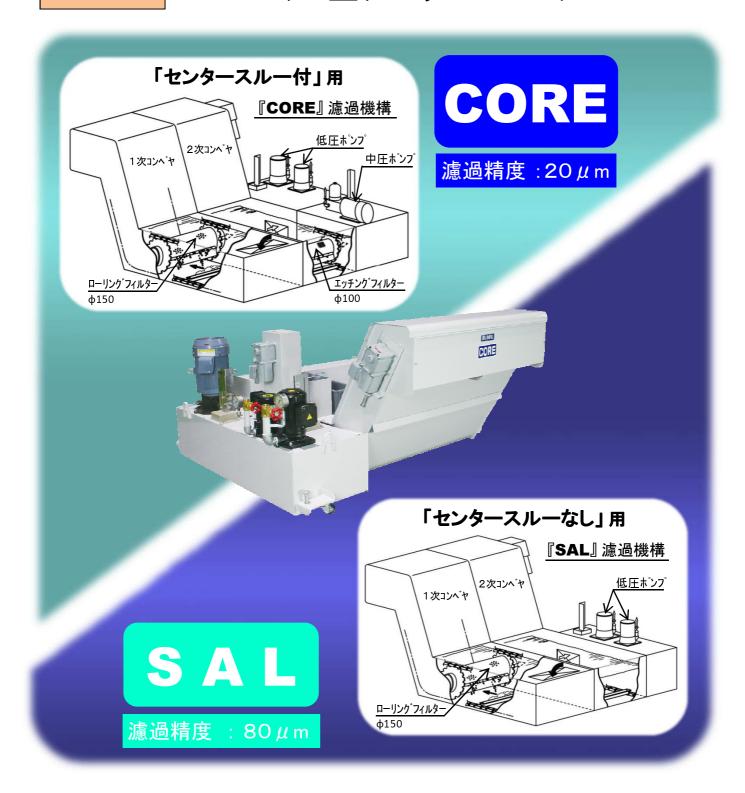
※濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません





### 使い始めた時から清掃激減!

非磁性体 コンパクト型クーラントユニット PATENTED



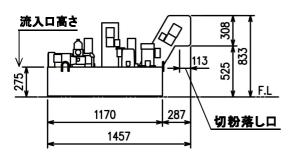
### **BUNRI** Inc.

◎ 無断転載・複製を禁じます。 © 2016.8

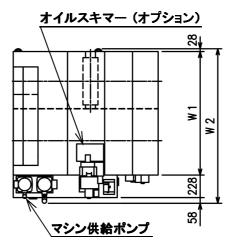
### 仕様と寸法

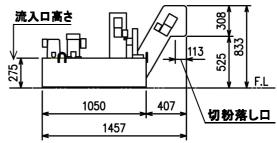
### CORE

### 



### SAL





型	型式	CORE	SAL	
	14	CORE-2	SAL-1	SAL-2
	能力 ℓ / min	200	140	200
寸法	W 1	_	1103	1253
mm	W 2		1417	1567
M/C供約	合ポンプ	低·中圧	低圧	
コンベヤ月	月モーター	4	40 W	
適用	機械	#30マシニングセンタ・タッピングセンタ・ドリルセンタ など		
クー	ラント	水溶性	・油性	
切粉	オ質 アルミ・銅・ス		ステンレス など	
9J fJJ	形状	カール状 (100mm以下) ・微粒子		
塗 装	<b>麦色</b>	シルバーグレー( マンセル N - 8.0 )		

- ※油性の場合はご相談下さい
- ※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません
- ※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります

		.,,
事業所	TEL	FAX
本 社	03-3778-2061	03-3778-2063
名古屋営業所	0566-22-3066	0566-24-2283
大阪営業所	06-6873-3088	06-6873-3090
都が城に工り場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001

### BUNRI。 究極の分離テクノロジー SLC

### 切削用クーラントユニット

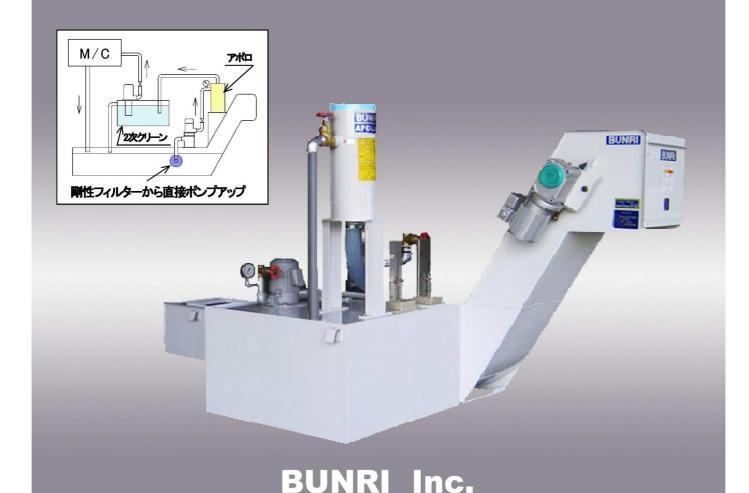
PATENTED

ブンリ製品は人体に害を及ぼすオイルミスト・産廃を 出さず消費電力が削減出来る環境製品です

- 濾過精度 1~10 μ m (仕様条件により異なります)
- ◎ 全量濾過でマシン内部、周囲がきれい



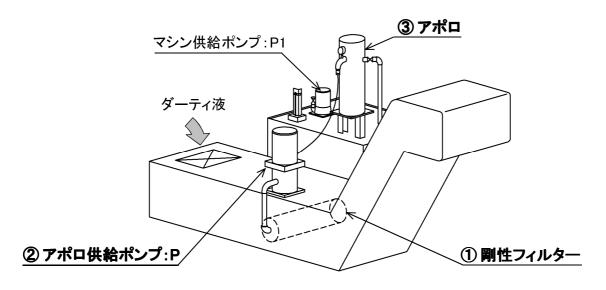
- ◎ 製品の歩留まりが良くなり投資金額を半年から1年で回収できます
- 金利が安い今こそ、一日でも早く導入した方がお得です
- ⊙ 環境が良くなり作業者が喜びます



◎ 無断転載 ・ 複製を禁じます。 ◎2017.8

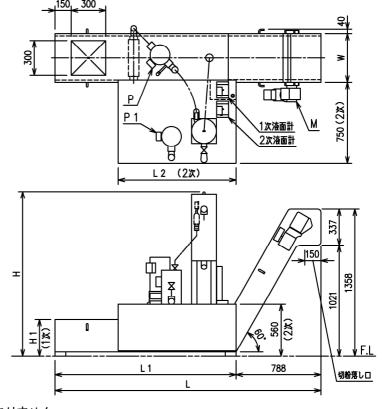
### 機構と特長

- ① カール状・ダンゴ状切粉でもつぶれたり破損しない剛性フィルターを採用。
- ② 剛性フィルターから直接ポンプで吸い上げます。
- ③ アポロ(濾過精度1~10μm)で全量濾過します。



### 仕様と寸法 ※ 仕様と寸法は予告なく変更することがあります

型式		SLC-1	SLC-2	SLC-3	
処理能力 水溶性 ℓ / min		100	200	300	
	٧	٧	450	650	850
	L	-	2788	3408	3738
寸 法	L	_ 1	2000	2620	2950
/4	L 2		1150	1800	2000
	Н		1720	1850	1970
mm	H	<del> </del> 1	34	40	380
モータ	ı—	М	0.1	kW	0.2 kW
ポンフ	, P		2.2 kW	3.0 kW	5.5 kW
ハンン		P 1	1.5	kW	3.0 kW
適用	刊榜	<b>é械</b>	マシニング・センタ・専用機 など		
クーラント		ント	水溶性・油性		
切粉	材質		アルミ・SUS・銅・スチール・FC など		
נלז נש	Ŧ	形状	カール状・ダンゴ状・粒状・微粒子		
塗 装 色			シルバーグレー	(マンセル N-	8.0)



- ※油性の場合はご相談下さい
- ※ 濾過精度は当社実験データであり保証するものではありません

BUNRI. 株式会	社ブ ン リ http	o://www.bunri.com
事業所	TEL	FAX
本 社	03-3778-2061	03-3778-2063
名古屋営業所	0566-22-3066	0566-24-2283
大 阪 営 業 所	06-6873-3088	06-6873-3090
都城工場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコク オフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001

### BUNRI3 < 5



非磁性体 コンパクト型クーラントユニット

ブンリ製品は人体に害を及ぼすオイルミスト・産廃を 出さず消費電力が削減出来る環境製品です

### 導入効果:

年間節約額 **2,122,800円** + 貴社測定

- 逆洗不要のローリングフィルター
- 濾過精度 80~100µm



東京本部 TEL 03-3778-2061 FAX 03-3778-2063

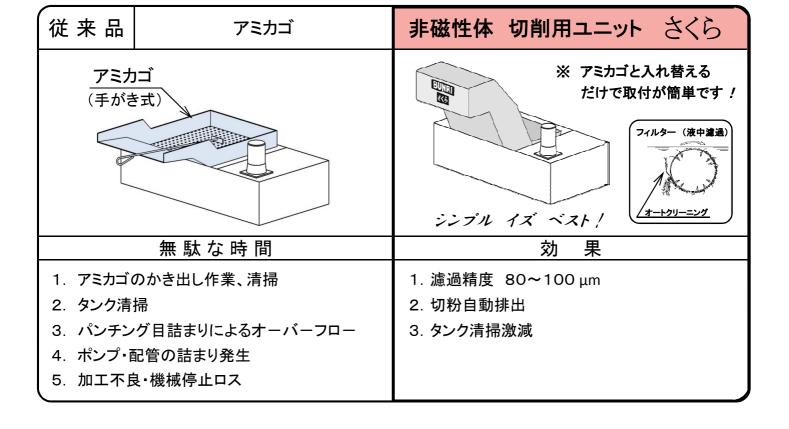
◎ 無断転載・複製を禁じます。 © 2014.12

### 導 入 効 果 表

[自動車メーカー: S社の例]

設 備 名	ワーク	材 質	クーラント
中ぐり盤	シリンダ ーヘッド	アルミ	水溶性:150 L/min

	ランニングコスト <u>比</u> 較 <sup>単位:円</sup>				
	導 入 前 (従来品)		導入後		
項目	アミカゴ	経費	ローリングフィルター さくら: SKA	経費	
切粉清掃	4,000円/H×0.25H×8回/日×20日/月×12ヶ月/年	1,920,000	なし	0	
タンク清掃作業	4,000円/H×4H/回×4回/年×2人	128,000	4,000円/H×4H/回×2回/年×2人	64,000	
ポンプ詰まり清掃	4,000円/H×0.5H/回×4回/年	8,000	なし	0	
加工不良ロス	500円/個×8個/月×12ヶ月	48,000	なし	0	
機械停止ロス	2,000円/H×0.25H×4回/月×12ヶ月	24,000	なし	0	
クーラント液交換	200円/L×25L/回×4回/年	20,000	200円/L×25L/回×2回/年	10,000	
廃 液 処 理	25円/L×1000L/回×4回/年	100,000	25円/L×1000L/回×2回/年	50,000	
生産ロス	円/個×		なし	0	
消費電力	0.4+0.25=0.65kW 0.65kW×20H/日×20日/月×12ヶ月/年 =3,120kW : 10円/kW×3,120kW	31,200	0.025+0.4+0.25=0.675kW 0.675kW×20H/日×20日/月×12ヶ月/年 =3,240kW : 10円/kW×3,240kW	32,400	
年間経費合計	(A)	2,279,200	B	156,400	
年間節約額	A─B = ¥2,122,800 ± 貴社測定				



### BUNRI

### バケット式スキマー



**PATENTED** 

### クーラント液、表面の浮上油·スカムを バケットを使って効率よく回収!

BUNRICBS

■CBS-100 「標準〕 ■CBS-50 [小スペース設置対応]

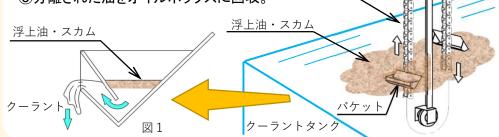
■CBS-250 〔大型集中装置対応〕

メリット: クーラントのロングライフ化、 腐敗臭の軽減等の効果あり

スプロケット

### 機構と特徴

- ①独自のバケット形状で効率良く 浮上油・スカムを回収。(図1)
- ②スプロケットの頂上でバケットが 反転し分離槽に排出。
- ③分離された油をオイルボックスに回収。



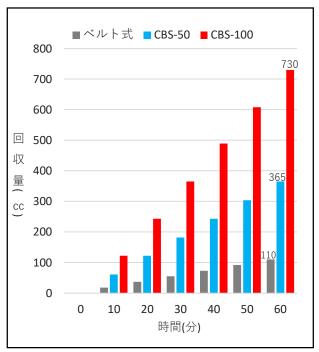
### **BUNRI** Inc.

### CBS・ベルト式 回収能力の比較

型式	CBS-50	CBS-100	CBS-250
回収能力(cc/hr)	365	730	2250

	稼働前 🗀	→ 1時間後	回収油
<b>CBS-100</b> (730cc/hr)	H. Comment	9	111
ベルト式 (110cc/hr)			

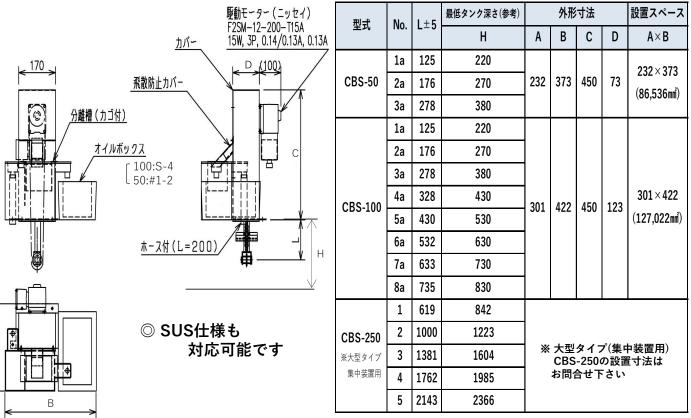
- ベルトに比べて7倍の回収能力
- 耐久性・耐薬性に優れている
- 消耗品がない
- 低粘度の浮上油も効率よく回収



- ※回収能力は当社実験データに基づくものであり 効果を保証するものではありません
- ※本装置は水溶性クーラントの使用を前提としたものになります。その他の液については問合せ願います。

### 設置スペース(CBS-50/100)

### 寸法表



※仕様と寸法は予告なく変更することがあります。

### 株式会社 ブンリ

http://www.bunri.com

	争	莱	肑	
東	京	:	本	社
名	古月	屋 営	業	所
大	阪	営	業	所
本	社	: :	I	場
バ	ンコ	クオ	フィ	ス

T E L
03-3778-2061
0566-22-3066
06-6873-3088
0986-58-5678
+66(0)2-627-9409

F A X 03-3778-2063 0566-24-2283 06-6873-3090 0986-58-3333 +66(0)2-627-9001 代理店

2020.09

### **BUNRI**®

強力 マグネット・フィルター



### 永久に目詰まりしない! スラッジの除去<u>はワンタッチ</u>!





### **BUNRI** Inc.

◎ 無断転載・複製を禁じます。 © 2019.05

### BUNRI

### 特 長

- 3分でスラッジを除去
- カートリッジ、ペーパーフィルター等の消耗品が不要
- オイルホールの目詰まり、チャッキングの不具合、摺動面のトラブルを削減
- コンパクトで手間がかからない
- ラインフィルターとしてもサクションフィルターとしても使用可能
- マグネットは半永久的に減磁しないストロンチューム・フェライトを採用

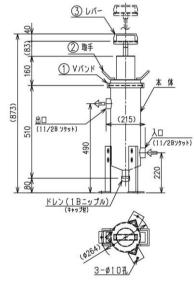
### 榼 浩

- 本機はハウジングの中に強力な磁場を構成
- 適性流量 200L/min以内

### 用 途

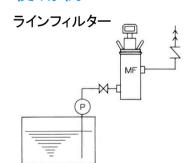
研削機・切削機の二次処理、洗浄機、その他精密加工機

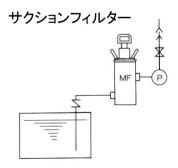
### 寸法図



### 取り出し方

- ①Vバンドを外し、②取手を持って本体から取り外す ③レバーを引くと、自動的にスラッジが落ちる
- 使用例





↑ ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください

※油性の場合はご相談ください ※仕様と寸法は予告なく変更することがあります

### 株式会社 ブンリ

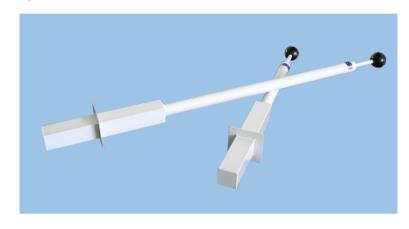
http://www.bunri.com

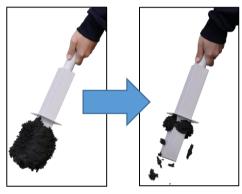
FAX TEL 事 業 所 03-3778-2061 本 03-3778-2063 京 社 名古屋営業所 0566-22-3066 0566-24-2283 阪 営 業 所 06-6873-3088 06-6873-3090 工 場 0986-58-5678 0986-58-3333 バンコクオフィス +66(0)2-627-9409 +66(0)2-627-9001 代理店

### BUNRI. SW MSW PL

### マグネット応用機器/磁選機

### マグネチックスウィーパー

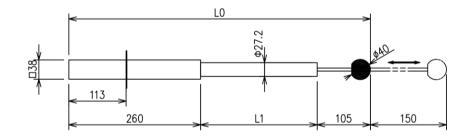




吸着した切粉はレバーを 引くことで落下する



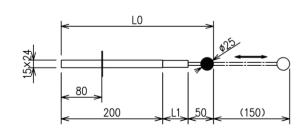
### クーラントタンク内、手が届かない所の切粉清掃に



型式	L1	LO
SW-A	230	595
SW-B	500	865
SW-C	1000	1365

強力マグネット (スリムタイプ)

### マシンテーブルのT溝、狭い所の切粉清掃に



型式	L1	LO
MSW-A	0	250
MSW-B	250	500
MSW-C	550	800



### ◆ マグネットプレート

### P クーラントタンク、油圧タンクのスラッジ除去に 工作機械や磁選機の切粉仕分けにも最適

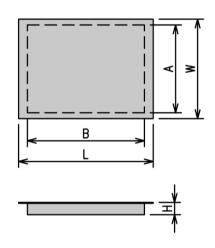






吸着した切粉はかき取り ブラシで除去

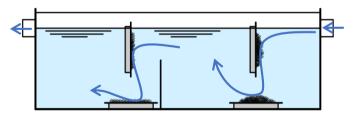
### 一寸法図一



※ かき	取りブラシ
<b>1</b> ∞ +	
	150
3	<del>&lt; 150 &gt;</del>

型式	А	В	W	L	н	重量 (kg)
PL-0808	80	80	100	100		0.6
PL-1010	100	100	120	120		1.0
PL-1520	150	200	170	230	21	2.6
PL-2025	PL-2025 PL-2030	250	230	280		4.3
PL-2030		300		330		5.2

### 一使 用 例一



⚠ ご使用の際は必ず「取扱説明書」をよくお読みのうえ、正しくお使いください

※仕様と寸法は予告なく変更することがあります

### 株式会社 ブンリ http://www.bunri.com

FAX 事業所 TEL 03-3778-2063 京 本 社 03-3778-2061 名古屋営業所 0566-22-3066 0566-24-2283 大 阪 営 業 所 06-6873-3088 06-6873-3090 0986-58-3333 社 工 場 0986-58-5678 バンコクオフィス +66(0)2-627-9409 +66(0)2-627-9001 代理店



### 保証期間と保証範囲

- 1. 本装置の保証期間は工場出荷後1年間です。
- 2. 保証期間中、正常なご使用にもかかわらず、当社の責に帰する不具合に限り、その部分 について無償で修理または交換いたします。
- 3. 上記保証範囲は、不具合部分の機械的保証までとし、その故障に起因する種々の出費および各損害の補償はいたしません。

### 有償修理

- 1. 保証期間に関係なく、下記原因による故障、破損、機能低下に対する技術員派遣、修理、 交換などの発生費用は有償となります。
  - ① 据付け、配管、配線工事、調整、操作、保守、点検のための遵守事項、禁止事項を守らなかった場合。
  - ② クーラントユニットを正常にご使用いただくために、加工量、マシンの稼働率に応じて定期的にタンクの掃除をしなかった場合。
  - ③ 当社の承諾なしで修理、改造を行った場合。
  - ④ ワーク材質、クーラントの変更や流量オーバーなど仕様と異なる使い方をした場合。
  - ⑤ 当社が納入していない機器に起因する場合。
  - ⑥ 本装置全部または一部を貴社の指定仕様通り製造したことによる場合。
  - ⑦ 銅を含んだアルミ加工において、異種金属接触、酸素濃淡電池形成により発生した タンクの腐食、液漏れ。
  - ⑧ 保証期間を過ぎている場合。
  - ⑨ 消耗品扱い品の場合。
  - ⑩ 天災、天地異変による災害および不可抗力による場合。
- 2. 不具合の原因が不明確な場合は、当社とご購入先とで協議の上、処置を決定することとします。

株式会社	ノノリ	http://www.bunri.com
事業所	TEL	FAX
東京本社	03-3778-2061	03-3778-2063
名 古 屋 営 業 所	0566-22-3066	0566-24-2283
大 阪 営 業 所	06-6873-3088	06-6873-3090
本 社 工 場	0986-58-5678	0986-58-3333
バンコクオフィス	+66(0)2-627-9409	+66(0)2-627-9001



### 株式会社 ブンリ

http://www.bunri.com/

### 本 社

〒140-0014 東京都品川区大井1-34-8 TEL 03-3778-2061 FAX 03-3778-2063

- 濾過精度・回収能力等の数値は当社実験データであり、効果を保証するものではありません。
- 製品の仕様および外観は改良のため予告なく変更させていただくことがあります。